

FICHE TECHNIQUE / SPECIFICATIONS MELANGE MAITRE ANTIBLOQUANT AB PE 15N

AB PE15N est un mélange maître contenant 15% de silice naturelle dans un support LDPE. Il est utilisé pour empêcher le blocage des films PE durant le processus de déroulement et faciliter l'ouverture des sacs et sachets en PE.

CARACTERISTIQUES SPECIFIEES

<i>% Silice naturelle</i>	<i>13,5 - 16,5</i>	<i>MO5-700*</i>
<i>MI (190°c/2.16kg)</i>	<i>4 - 8</i>	<i>MO1-700*</i>

AUTRES CARACTERISTIQUES

<i>Présentation</i>	<i>Granulés blanchâtres</i>	
<i>Densité vrac</i>	<i>0,50 - 0,54</i>	<i>MO28-700*</i>
<i>% Humidité</i>	<i>< 500 ppm</i>	<i>MO27-700*</i>
<i>Taux de Fe₂O₃</i>	<i>< 600 ppm</i>	<i>Indications fournisseur</i>
<i>Taux de métaux lourds :</i>		<i>Indications fournisseur</i>
<i>Pb</i>	<i>< 2 ppm</i>	<i>«</i>
<i>As</i>	<i>< 2 ppm</i>	<i>«</i>
<i>Hg</i>	<i>< 0,5 ppm</i>	<i>«</i>
<i>Cd</i>	<i>< 0,5 ppm</i>	<i>«</i>
<i>Cr VI</i>	<i>< 0,5 ppm</i>	<i>«</i>

* Méthodes internes Polytechs.

UTILISATION

AB PE 15N est utilisé dans la fabrication de films coulés (cast) ou films soufflés. L'agent antibloquant choisi permet de diminuer le coefficient de friction des films PE et LLDPE sans affecter leur transparence. AB PE 15N est compatible avec les autres polyoléfines.

NIVEAU D'ADDITION RECOMMANDE

Les agents antibloquants silice naturelle sont utilisés dans les films PE à hauteur de 0.2 à 1%. Nous recommandons donc des concentrations de AB PE15N compris entre 1.3 et 6.7% en fonction de l'effet antibloquant désiré et de l'application.

CONTACT ALIMENTAIRE

AB PE 15N est utilisable pour des applications à contact alimentaire suivant les prescriptions de FDA,BGA et EEC.

EMBALLAGE

Le produit est emballé en sacs de 25 Kg en PE, disposés en palettes de 1375 Kg, protégées par une housse rétractable.

La durée de vie AB PE 15N est de 2 ans si stocké en sac d'origine à l'abri de l'humidité, de la chaleur et de la lumière.

ED. 05/98