

**FICHE TECHNIQUE / SPECIFICATIONS
MELANGE MAITRE ANTIBLOQUANT
AB PE 50N**

AB PE 50 N est un mélange maître contenant 50% de silice naturelle (Terre de Diatomées) sur un support LDPE. Il est utilisé pour empêcher le blocage des films PE lors des opérations de déroulement et permettre facilement l'ouverture des sacs et des sachets en PE. La silice naturelle sélectionnée est une diatomée calcinée de grande blancheur et de dimension de particules moyenne de 12 microns.

CARACTERISTIQUES SPECIFIEES

% Silice naturelle	48,0 - 52,0	MO5-700*
MI (190°C/2,16 kg)	0,6 - 1,2	MO1-700*

AUTRES CARACTERISTIQUES

Présentation	granulés blanchâtres	
Densité vrac	0,63 - 0,69	MO28-700*
% Humidité	< 500 ppm	MO27-700*
Granulométrie	30 - 40 grains/g	MO69-700*
% de Fe ₂ O ₃	< 0,20	Indications fournisseur
Taux des métaux lourds		Indications fournisseur
Pb	< 5 ppm	
As	< 5 ppm	
Hg	< 0,5 ppm	
Cd	< 0,5 ppm	
Cr VI	< 0,5 ppm	

* Méthodes internes Polytechs

UTILISATION

AB PE 50 N peut être utilisé pour la fabrication des films coulés (cast) et des films soufflés. Le type de silice utilisée permet de réduire le coefficient de friction des films LDPE ou LLDPE sans affecter leur transparence. AB PE 50 N est compatible avec les autres polyoléfines.

TAUX D'ADDITION RECOMMANDÉ

Les agents antibloquants sont souvent utilisés dans les films PE à des concentrations de 0.2% à 1%. Nous préconisons donc d'utiliser AB PE 50 N à des taux de 0.4 et 2%.

CONTACT ALIMENTAIRE

AB PE 50 N est adapté pour les applications à contact alimentaire .

EMBALLAGE

Le produit est emballé en sacs de 25 kg en PE, disposés en palettes de 1375 kg protégées par une housse rétractable. La durée de vie AB PE 50N est de 2 ans si stocké en sac d'origine à l'abri de l'humidité, de la chaleur et de la lumière.

Edition 05/2011