

**FICHE TECHNIQUE**  
**MELANGE MAITRE D'AGENT DE MISE EN OEUVRE**  
**AID PP F4**

AID PP F4 est un mélange maître contenant 4% d'agent de mise en oeuvre du type fluoropolymère ("Processing Aid") sur un support PP homopolymère.

Il est recommandé pour l'extrusion du PP sous forme de films OPP, de feuilles, de fibres, filaments et bandelettes, de tubes et pour l'extrusion soufflage de corps creux.

AID PP F4 permet d'éliminer les bavures de filière, de réduire les effets de "Melt fracture", de réduire les pressions à la filière donc d'augmenter le débit, de diminuer la consommation d'énergie spécifique, de diminuer le gonflement à la filière, de faciliter le contrôle des épaisseurs des films, d'augmenter le brillant de surface, de faciliter les changements de coloris etc...

AID PP F4 agit en créant une interface entre polymère poudre et surfaces métalliques du fourreau et de la filière de l'extrudeuse.

### **CARACTERISTIQUES**

<i>Apparence</i>	<i>Granulés translucides cylindriques</i>
<i>MFI (230° C ; 2,16 kg)</i>	<i>environ 4</i>
<i>Taux d'additif " Processing Aid"</i>	<i>4%</i>
<i>Taux de volatils (105°C ; 1h)</i>	<i>&lt; 1000 ppm</i>

### **TAUX D'ADDITION RECOMMANDE**

En régime continu, le taux d'utilisation recommandé de AID PP F4 est de 0,5 à 1,5%.

Dans les procédures de démarrage de ligne ou de transition de coloris, l'incorporation d'un taux plus important de AID PP F4, pouvant aller jusqu'à 5% ou plus, est recommandée. Le taux de AID PP F4 sera réduit progressivement jusqu'au taux normal.

### **CONTACT ALIMENTAIRE**

Dans les conditions normales d'utilisation et aux taux d'addition recommandés AID PP F4 peut être utilisé dans des applications à contact alimentaire, (FDA 21 CFR 177.1520 et FDA 21 CFR 177.2600).

### **EMBALLAGE**

Le produit est emballé en sacs de 25 kg en PE, disposés en palettes de 1375 kg, protégées par une housse rétractable.

*ED 12/99*