

<b>FICHE TECHNIQUE / SPECIFICATIONS</b> <b>MELANGE MAITRE COLLANT</b> <b>PW 70</b>
--

Le PW 70 est un mélange maître d'agent tackifiant Polyisobutylène (PIB) d'un poids moléculaire moyen de 1250 sur un support LLDPE. Il est utilisé comme agent collant dans la fabrication des films étirables en LLDPE ou LDPE.

### **CARACTERISTIQUES SPECIFIEES**

<i>% PIB</i>	<i>68 - 72</i>	<i>MO139-700*</i>
--------------	----------------	-------------------

### **AUTRES CARACTERISTIQUES**

<i>Aspect</i>	<i>granulés secs et opaques légèrement poudrés</i>	
<i>Poids spécifique (g/cm<sup>3</sup>)</i>	<i>~ 0.910</i>	<i>MO13-700*</i>
<i>Densité vrac</i>	<i>environ 0.50</i>	<i>MO28-700</i>

\* Méthodes internes Polytechs.

### **UTILISATION**

Le PW 70 est préconisé pour produire des films collants en LLDPE, LDPE ou autres polyoléfinés pour les applications telles que films de protection de palettes, ensilage, emballage alimentaire, etc...

Il peut être mis en œuvre dans les procédés de films coulés (cast) ou soufflés. Les polymères utilisés avec du PW 70 ne doivent pas contenir d'additif glissant ou d'antibloquant, ni avoir une densité supérieure à 0.923, ce qui limiterait la migration de l'additif collant.

Le temps de migration pour de bonnes propriétés collantes est de 24 à 48 heures.

### **TAUX D'ADDITION RECOMMANDÉ**

Pour des films soufflés monocouche, un taux d'incorporation de 6% de PW70 est préconisé.

Pour des films coulés (cast) monocouches, il faut ajouter entre 2 et 3% de PW 70.

Sur les lignes de films multicouches, le PW 70 est souvent additionné aux couches externes seulement ; dans ce cas, il est recommandé d'augmenter le taux de PW 70 dans ces couches.

Le taux d'additif dépend de la couche dans laquelle il est utilisé et de l'épaisseur de celle-ci.

### **CONTACT ALIMENTAIRE**

Le polyisobutylène est agréé par la FDA pour entrer dans des applications à contact alimentaire (21 CFR 117.1430) et satisfait aussi aux exigences de la Communauté Européenne (Règlement 10/2011 et ses amendements).

### **EMBALLAGE ET STOCKAGE**

Le produit est emballé en sacs PE de 25 kg, disposés en palettes de 1375 kg, protégées par une housse rétractable. Il est fortement conseillé de conserver le produit à l'abri de la lumière et de la chaleur (en dessous de 30°C).

La stabilité du produit au stockage est de 9 mois environ. La durée de vie du produit est supérieure à 2 ans.

Il est recommandé de ne pas surcharger la palette au stockage.

*Edition 11/2014*