

<b>FICHE TECHNIQUE / SPECIFICATIONS</b> <b>MELANGE MAITRE MODIFICATEUR DE VISCOSITE POUR</b> <b>VM PP 10 X</b>
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

VM PP 10 X est un mélange maître de peroxyde type 2,5 dimethyl 2,5 Di (tertiobutyl peroxy) hexane sur un support polypropylène. Il est utilisé pour augmenter la fluidité du Polypropylène et en même temps resserrer la distribution du poids moléculaire.

Le PP à haute coulabilité est utilisé pour la fabrication de fibres non tissées (procédé Melt-Blown) et pour de nombreuses autres applications en moulage.

### **CARACTERISTIQUES SPECIFIEES**

<i>Taux de peroxyde %</i>	<i>9.0 – 10.0**</i>	<i>MO188-700*</i>
---------------------------	---------------------	-------------------

\*\*Oxygène actif < 1%

### **AUTRES CARACTERISTIQUES**

<i>Apparence</i>	<i>Granulés opaques, laiteux</i>	
<i>Densité vrac</i>	<i>500 kg/m<sup>3</sup></i>	<i>MO28-700*</i>

\* Méthodes internes Polytechs.

### **UTILISATION**

Le VM PP 10 X est utilisé dans la production de fibres de PP et dans les applications de moulage en PP.

La préparation et l'utilisation d'un mélange maître peroxyde avec une faible concentration en peroxyde est conforme aux normes de sécurité et facile à manier.

VM PP 10 X est utilisable exclusivement avec les résines polypropylène.

### **TAUX D'ADDITION RECOMMANDE**

#### **Exemples de résultats expérimentaux obtenus par extrusion à 230° C :**

**0.5%** de VM PP 10 X augmentera le MFI du PP de 3 à 15

**0.5%** de VM PP 10 X augmentera aussi le MFI du PP de 10 à 40

**1%** de VM PP 10 X augmentera le MFI du PP de 25 à 100

**2%** de VM PP 10 X augmentera le MFI du PP de 25 à 220

### **EMBALLAGE**

Le produit est emballé en sacs de 25 kg en PE, disposés en palettes de 1375 kg, protégées par une housse rétractable.

Il doit être stocké dans un endroit frais, écarté de toute source ponctuelle de chaleur.

*Edition 06/2011*